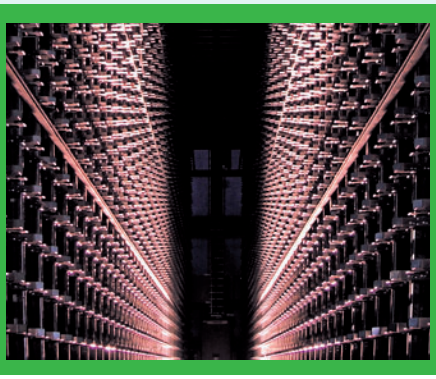
LAGER- UND KOMMISSIONIERTECHNIK

Materialfluss

Anwenderstatistiken 2007:
Kommissioniertechnik



Materialfluss

Kommissionieranlagen
Deutschland (Inbetriebnahmen 2005 - 2006)

Betreiber	Branche	Ort/Land	Inbetriebnahmejahr	Kommissionierte Güter: Anzahl Artikel im Sortiment	Güter	Abmessungen kleinste bis größte Teile (mm)	Gewicht der einzelnen zu entnehmenden Einheit von bis	Entnahmen/Stunde (Stück/h, Positionen/h) (1)	Betriebszeit der Anlage (2)	Kontrolle auf richtige Kommissionierung (3)	Warennachschub (4)	Arbeitsplätze Kommissionierer	Arbeitsplätze Packer	Arbeitsplätze Sonstige	Automatisierte Kommissionierung: Anzahl betroffener Artikel	Eingesetzte Automaten Anzahl/Leistung (5)	Eingesetzte Roboter Anzahl/Leistung (6)	Kommissionierprinzip (7)	Kommissionierhilfen (8)	Planer der Anlage (P) / Generalunternehmer (G)	Lieferanten: Kommissionier-/Lagerbehälter	Automat/Roboter	Regale	Fördertechnik	Regalbediengeräte	Stapler	Software
AVA Logistik	Retail	Laichingen/ Deutschland	2005	?	Lebensmittel	-	-	130 Stück pro Std. pro Mitarbeiter	5/16	f	a	ca. 60	-	-	-	-	-	c	b (80 %)	Dematic	-	-	-	-	-	-	Dematic
DORMA	Technische Systemlösungen rund um die Tür	Wuppertal	2005	ca 58000	Halbfertig- und Fertigware			Positionen / Tag: 3000 / 1500	5 / 8	c, d		3 Stück, Ware-zum-Mann		5 Stück, Mann-zur-Ware				b, c, f		viastore systems					viastore systems		viastore systems
Febi Ferdinand Bilstein GmbH + Co. KG	Handel / Produktion	Ennepetal	2005	-	Ersatz- und Verschleißteile für KFZ und NFZ	-	0,01 - 10 kg	33000 Picks/Tag	5/24	b, c	a, b	4	3 Umpack-AP					d, f		P/G WITRON	Utz		SSI Schäfer	FAS	TGW		WITRON / IFD AG
Flaig+Hommel	Verbindungselemente	Aldingen	2005	3000	Verbindungselemente	2-100	0,1-25 (mit Hebehilfe)	350	8	c		3	3	5				a, b, c, d, f		TKS (P) / - (G)	SSI Schäfer		SSI Schäfer	TGW	TGW	Still	LogControl
INEX Partners	Retail	Helsinki/ Finnland	2005	ca. 3000	Lebensmittel	-	-	150 Stück pro Std. pro Mitarbeiter, 320 Mitarbeiter pro Schicht / 3-Schicht-Betrieb	5/24	f	a	960 Arbeitsplätze (320 pro Schicht)	-	-	-	-	-	c	b (90 %)	Dematic	-	-	-	-	-	-	Dematic
Knauf	Bauchemie	Iphofen	2005	3000	EP	100-1200	1200 kg	250 DS/H	2-schichtig	c, d		6	4					c		Klinkhammer/ Klug				Klinkhammer	Dambach		Klug
Mekra Lang	Automobilzulieferer	Ergersheim	2005	ca 10000	Rundumsichtsysteme für Nutzfahrzeuge	Höhe: bis 1100mm		Positionen / Tag: 2000 / 2000	5 / 24	c	b	4 Stück, Ware-zum-Mann						f		viastore systems					viastore systems		viastore systems
Procter & Gamble	Kosmetik	Dreieich	2005	1500	Kartons	10 x 60 x 50 bis 510 x 355 x 240 mm	100 bis 12000 gr	1500 Positionen/h	2-Schicht	a, c, d	a, b	min 2, max 8 pro Schicht	entfällt	Dispatch: 2 pro Schicht				a, d		P: FRANCK GmbH / G: FRANCK GmbH	Kartons		BITO Lagertechnik	TGW	entfällt	entfällt	FRANCK GmbH
Procter & Gamble	Kosmetik	Bournemouth, England	2005	15000	Kartons	10 x 60 x 50 bis 510 x 285 x 390 mm	100 bis 12000 gr	1500 Positionen/h	3-Schicht	a, c, d	a, b	min 2, max 6	entfällt	Dispatch: 2				a, d	a	P: FRANCK GmbH / G: FRANCK GmbH	(Kartons)		Diverse (übernommen)	(übernommen)	entfällt		FRANCK GmbH
Salutas Pharma	Pharma	Barleben	2005	6500	Arzneimittel	80 x 30 x 10 mm bis 600 x 400 x 250 mm	0,1 - 12 kg	33000 OL/ Tag Behälter - 500 OL/Tag Palette	5/14	d	a, b	30 AP Behälter / 3 AP Palette			-			a, c, f	a	P/G WITRON	SSI Schäfer		Voest	TGW	TGW - Behälter / Dambach - Palette		WITRON
Sphairon Access Systems	Telekommunikation	Bautzen	2005	ca 50000	Einzelteile und Halbfertigware zur Versorung der Produktion	Höhe: 120 mm - 1000 mm		Positionen / h: 300 / 250	5 / 8	a, c		4 Stück, Ware-zum-Mann		2 Stück				a, f		viastore systems					viastore systems		viastore systems
Transpharm	Pharma	Ulm	2005		Medikamente	-	-	ca. 170 Stück pro Std. pro Mitarbeiter	5/24	d	a	ca. 20	-	-	-	-	-	c, f	a (ca. 80 %)	Dematic	-	-	Dematic	Dematic	Dematic	-	Dematic
Witt	Versandhandel	Weiden	2005	300000	Textilien			5000/h							300000			f		SSI Schäfer	SSI Schäfer		SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer		SSI Schäfer

(1) a) SOLL-Kapazität lt. Auslegung der Anlage
b) mittlere tatsächliche Leistung

(2) Wochentage, Stunden/Tag, Ausfüllbeispiel 5/16

(3) a) Stichproben
b) 100 % manuell
c) 100 % Barcode scannen
d) Wiegen
e) RFID
f) Pick-to-Voice

(4) a) Reservehaltung integriert (beispielsweise Durchlaufregale)
b) Reservehaltung getrennt

(5) Artikel je Automat und Stunde. Ausfüllbeispiel: 2/200

(6) Artikel je Roboter und Stunde)

(7) a) auftragsbezogene einstufige Kommissionierung
b) zweistufige Kommissionierung (auftragsbezogene Sortierung in der 2. Stufe)
c) Mann-zu-Ware
d) pick und pack
e) Sonstiges
f) Ware-zu-Mann

(8) a) pick-to-light
b) pick-by-voice (für welchen Anteil der Artikel in %)

Materialfluss

Kommissionieranlagen
Deutschland (Inbetriebnahmen 2005 - 2006)

Betreiber	Branche	Ort/Land	Inbetriebnahmejahr	Kommissionierte Güter: Anzahl Artikel im Sortiment	Güter	Abmessungen kleinste bis größte Teile (mm)	Gewicht der einzelnen zu entnehmenden Einheit von bis	Entnahmen/Stunde (Stück/h, Positionen/h) (1)	Betriebszeit der Anlage (2)	Kontrolle auf richtige Kommissionierung (3)	Warennachschub (4)	Arbeitsplätze Kommissionierer	Arbeitsplätze Packer	Arbeitsplätze Sonstige	Automatisierte Kommissionierung: Anzahl betroffener Artikel	Eingesetzte Automaten Anzahl/Leistung (5)	Eingesetzte Roboter Anzahl/Leistung (6)	Kommissionierprinzip (7)	Kommissionierhilfen (8)	Planer der Anlage (P) / Generalunternehmer (G)	Lieferanten: Kommissionier-/Lagerbehälter	Automat/Roboter	Regale	Fördertechnik	Regalbediengeräte	Stapler	Software
WMF	Konsumgüter (Tisch und Küche)	Geislingen / Steige	2005	ca. 48000	Fertigware	keine Angabe	1g - ca 300 kg	Positionen / Tag: 30000 / 25000	5 / 9		a	50 - 60 Stück	27 Stück	20 - 30 Stück				a, c, d, f		viastore systems					viastore systems		viastore systems
Abbott Laboratories	Pharmazie	Breda, Niederlande	2006	20 000	Medikamente und Nahrungsmittel	5 cm - 40 cm	300 g bis 15 kg			a, c, d		6	21	4				b, c, d, f		Van Looy / BSS Bohnenberg							BSS Bohnenberg
arvato	Medien	Gütersloh	2006		Bücher und CDs													f		SSI Schäfer	SSI Schäfer		SSI Schäfer		TGW		
BMW	Automobil	Leipzig	2006		Automobilteile													f		Siemens			SSI Schäfer		TGW		
Bosch	Autozulieferer	Bühl	2006		Automobilteile													f		GSP/Bosch (P)	SSI Schäfer		SSI Schäfer		TGW		
Busch-Jäger	Elektronik	Lüdenscheid	2006		Elektroteile													f		Ecolog	SSI Schäfer		SSI Schäfer		TGW		
DHL Fulfilment	Logistikdienstleister	Bremen	2006	ca, 2000	Gebrauchsartikel	150x150x50 bis 800x600x685	< 1 bis 30 kg	ca, 2000 Stück/h	bis zu 6/24	a	b	2-16	0	k.A.	ca, 2000			a, c, e, f		METROPLAN ENGINEERING GMBH (P) Vanderlande Industries (G)			SSI Schäfer, Kocher, Stow	Vanderlande Industries, Dreyer Systemtechnik	Dambach/ TGW	Still	Inconso
Dr. Oetker	Lebensmittel	Wittlich	2006		Tiefkühlartikel													f		XMC (P)			SSI Schäfer		Westfalia		
EDEKA Handelsges. Rhein-Ruhr mbH - DPS	Einzelhandel	Hamm	2006	2100	Einzelhandels-Vollsortiment	-	-	2800 Kolli/ Std	5/18	d	a	10	4	1 Klärplatz	2100			a, c, f	a	P/G WITRON	Bito		Voest	TGW	TGW		WITRON
EDEKA Handelsges. Rhein-Ruhr mbH - Frische, O+G, Sperrigteile	Einzelhandel	Hamm	2006	4500	Einzelhandels-Vollsortiment	-	-	10200 OL/ Std / 15000 Kolli/Std	5/11	f	b	bis zu 60 Voice-Picker						a, c	b	P/G WITRON						Jungheinrich	WITRON
EDEKA Handelsges. Rhein-Ruhr mbH - OPM	Einzelhandel	Hamm	2006	11500	Einzelhandels-Vollsortiment	150 x 100 x 60 bis 575 x 375 x 370 mm	max, 18 kg	10700 Kolli/ Stunde	5/18		a		4 manuelle Umpack-AP	6 autom Depalettierer	11500			a		P/G WITRON	Utz	COM - TGW / Depalettierer - Univeyor	Voest	TGW	Behälter - TGW / Palette - MIAS		WITRON
Elmer	Sanitär	Bottrop	2006		Sanitärartikel													f		viastore	SSI Schäfer		SSI Schäfer		viastore		
Febi	Automobil und Industrie	Ennepetal	2006	18000	Präzisionsteile aus Metall und Fahrzeugersatzteile													f		Witron			SSI Schäfer		FAS		
GARDENA AG	Logistik	D-Ulm	2006	1400	Gartenpflegeprodukte	20 x 20 x 30 mm bis 300 x 300 x 600 mm	0,01 - 5 kg	600 Orderlines/Stunde	6/22	d	a	5	3 Umpack-AP		1400			a, c, f	a	P/G WITRON	Bito		Bito	FAS	FAS		WITRON
GBF	Lebensmittel	Hagenow	2006	5300	Fruchtgummi-Produkte auf Paletten	EP	1000 kg	120 DS/h	3-schichtig 6 Tage die Woche	c, d		Keinen	Vollauslagerungen	Keine		4 RBG		a		Klinkhammer				Klinkhammer	Dambach		Klinkhammer
Gedore	Werkzeug	Remscheid	2006	8400	Werkzeuge	5 - 600 mm	1 g bis 10 kg			b, c		5	16	4				b, c, f		BSS Bohnenberg / BSS Bohnenberg							BSS Bohnenberg
Glunz	Holz und Papier	Eiweiler	2006		Spanpressplatten und Dekopapiere													f		Ecolog			SSI Schäfer		Dambach		

(1) a) SOLL-Kapazität lt. Auslegung der Anlage
b) mittlere tatsächliche Leistung

(2) Wochentage, Stunden/Tag, Ausfüllbeispiel 5/16

(3) a) Stichproben
b) 100 % manuell
c) 100 % Barcode scannen
d) Wiegen
e) RFID
f) Pick-to-Voice

(4) a) Reservehaltung integriert (beispielsweise Durchlaufregale)
b) Reservehaltung getrennt

(5) Artikel je Automat und Stunde. Ausfüllbeispiel: 2/200

(6) Artikel je Roboter und Stunde)

(7) a) auftragsbezogene einstufige Kommissionierung
b) zweistufige Kommissionierung (auftragsbezogene Sortierung in der 2. Stufe)
c) Mann-zu-Ware
d) pick und pack
e) Sonstiges
f) Ware-zu-Mann

(8) a) pick-to-light
b) pick-by-voice (für welchen Anteil der Artikel in %)

Materialfluss

Kommissionieranlagen
Deutschland (Inbetriebnahmen 2005 - 2006)

Betreiber	Branche	Ort/Land	Inbetriebnahmejahr	Kommissionierte Güter				Entnahmen/Stunde (Stück/h, Positionen/h) (1)	Betriebszeit der Anlage (2)	Kontrolle auf richtige Kommissionierung (3)	Warennachschub (4)	Arbeitsplätze Kommissionierer	Arbeitsplätze Packer	Arbeitsplätze Sonstige	Automatisierte Kommissionierung					Planer der Anlage (P) / Generalunternehmer (G)	Lieferanten						
				Anzahl Artikel im Sortiment	Güter	Abmessungen kleinste bis größte Teile (mm)	Gewicht der einzelnen zu entnehmenden Einheit von bis								Anzahl betroffener Artikel	Eingesetzte Automaten Anzahl/Leistung (5)	Eingesetzte Roboter Anzahl/Leistung (6)	Kommissionierprinzip (7)	Kommissionierhilfen (8)		Kommissionier-/Lagerbehälter	Automat/Roboter	Regale	Fördertechnik	Regalbediengeräte	Stapler	Software
Goldsteig	Lebensmittel	Cham	2006		Milchprodukte													f		Sitlog			SSI Schäfer		Dambach		
Graupner	Modellbau	Kirchheim Teck	2006	12000	Zubehör, Ersatzteile, Komponenten Modellbau, Fernlenkmodelle (Boden, Luft, Wasser)	20x5x5 bis 2500x500x500 (mm)	5 bis 15,000 g	1,200 / 700	5 / 7,0	a, f	a	2 x Ware zum Mann, 10 x Pick by Voice	6 Mitarbeiter Packer	1 Mitarbeiter Versandsteuerung	7,800 (OSR) / 4,200 (Pick by Voice)	1 x KNAPP OSR-System 700/ Stunde, 10 x Pick by Voice je 70/ Stunde	-	a, c, f	a, b	KNAPP Logistik Automation GmbH, Graz	BITO / KNAPP Logistik Automation GmbH	KNAPP Logistik Automation GmbH	KNAPP Logistik Automation GmbH	KNAPP Logistik Automation GmbH	-	-	KNAPP Logistik Automation GmbH
Hansa-Flex	Maschinenbau	Bremen	2006		Hydraulikteile													f		viastore			SSI Schäfer		viastore		
Haver & Boecker	Maschinenbau	Oelde / Deutschland	2006	14000	Maschinenteile	1 cm bis 80 cm	1 g bis 200 kg			b, c		2	2	1				a, f		BSS Bohnenberg / BSS Bohnenberg							BSS Bohnenberg
Heinemann	Duty-Free	Hamburg	2006		Gemischtwaren													f		SSI Schäfer	SSI Schäfer		SSI Schäfer		SSI Schäfer		
Jemako International GmbH	Reinigungsmaterial	Rhede	2006	1000	Reinigungsmittel	10-2000	0,05 kg - 5 kg	375	8	a	a	9	2	2				d, f		TKS (P) / - (G)	Bito		Bito	LFK (Gebhardt)	Stöcklin	Jungheinrich	LogControl
Karl Mayer Textilmaschinen	Maschinenbau	Obertshausen	2006	20,000	Teile zur Produktionsversorgung und Ersatzteile	1x1x1 - 600x400x300	1g - 70kg	240 / 170	5 / 15	c, d	b	3+1	2+1	4				a		i+o (P) / Stöcklin (G)	Bito		Nedcon	TLS	Stöcklin	Linde / Suffel	GDV
Knauf Gips	Gipsplattenhersteller	Iphofen	2006	1000	Gipsplatten, Profile, Baumarktartikel	10/3000	2 g - 30 kg	190/200	5/16		a	10		25				b, f		Generalunternehmer			SSI Schäfer	Klinkhammer	Dambach	Linde	Klug
Knipex	Werkzeug	Wuppertal	2006	10000	Werkzeug	5 m - 600 mm	10 g bis 5 kg			b, c, d		2	4	9				b, e, f		BSS Bohnenberg / BSS Bohnenberg							BSS Bohnenberg
Kühne & Nagel	Logistikdienstleistungen	Gärtringen	2006		diverse Kleinteile													f		Vanderlande			SSI Schäfer		Beween		
Lapp Kabel	Kabeltechnologie	Stuttgart	2006	40000	Kabel und Zubehör			700 Positionen/h							2200			f		SSI Schäfer	SSI Schäfer		SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer		SSI Schäfer
Leopold Fiebig	Pharmagroßhandel	Rheinstetten (Karlsruhe)	2006	75000	Pharmaprodukte	20 x 10 x 9 mm - 1000 x 500 x 400 mm	50 g - 5 kg	64000 Spitze	6/13	c, d	a	13	0	5	75000	2/18600 Auftragszeilen		a, c, d, f	a		Bito	Klug/TGW	Bito	TGW	TGW		Klug
Liebherr	Maschinenbau	Ehingen	2006		Maschinenteile													f		Dematic (G)	SSI Schäfer		SSI Schäfer		Dematic		
MTU	Maschinenbau	Erding	2006		Turbinenteile													f		Sandt Logistik			SSI Schäfer		Sandt Logistik		
Otto-Chemie	Bauchemie	Fridolfing	2006	1500	Dicht- und Klebstoffe	400-600	0,5-15	300	8	c	b	3	2	5				a, b, c, d, f		TKS (P) / EcoLog (G)	AQS		SSI Schäfer	TGW	TGW	Jungheinrich	EcoLog
Paper & Design	Papier	Wolkenstein	2006		Papierwaren													f		Ecolog			SSI Schäfer		Ecolog		
Polar Mohr	Maschinenbau	Hofheim	2006		Maschinenteile													f		Westfalia			SSI Schäfer		WST		
Reichelt Elektronik	Elektronik	Sande	2006		Elektroteile													f		viastore	SSI Schäfer		SSI Schäfer		viastore		
Schlömer	Techn. Großhandel	Recklinghausen	2006		Techn. Ausrüstung													f		Schlömer (P)			SSI Schäfer		LTW		
Schuhmacher	Papierwaren	Ebersdorf	2006		Wellpappe													f		viastore			SSI Schäfer		viastore		
Sick	Elektronik	Waldkirch	2006		Elektronikteile													f		viastore(P) / Sick (G)			SSI Schäfer		viastore		

(1) a) SOLL-Kapazität lt. Auslegung der Anlage
b) mittlere tatsächliche Leistung

(2) Wochentage, Stunden/Tag, Ausfüllbeispiel 5/16

(3) a) Stichproben
b) 100 % manuell
c) 100 % Barcode scannen
d) Wiegen
e) RFID
f) Pick-to-Voice

(4) a) Reservehaltung integriert (beispielsweise Durchlaufregale)
b) Reservehaltung getrennt

(5) Artikel je Automat und Stunde. Ausfüllbeispiel: 2/200

(6) Artikel je Roboter und Stunde)

(7) a) auftragsbezogene einstufige Kommissionierung
b) zweistufige Kommissionierung (auftragsbezogene Sortierung in der 2. Stufe)
c) Mann-zu-Ware
d) pick und pack
e) Sonstiges
f) Ware-zu-Mann

(8) a) pick-to-light
b) pick-by-voice (für welchen Anteil der Artikel in %)

Materialfluss

Kommissionieranlagen
Deutschland (Inbetriebnahmen 2005 - 2006)

Betreiber	Branche	Ort/Land	Inbetriebnahmejahr	Kommissionierte Güter: Anzahl Artikel im Sortiment	Güter	Abmessungen kleinste bis größte Teile (mm)	Gewicht der einzelnen zu entnehmenden Einheit von bis	Entnahmen/Stunde (Stück/h, Positionen/h) (1)	Betriebszeit der Anlage (2)	Kontrolle auf richtige Kommissionierung (3)	Warennachschub (4)	Arbeitsplätze Kommissionierer	Arbeitsplätze Packer	Arbeitsplätze Sonstige	Automatisierte Kommissionierung: Anzahl betroffener Artikel	Eingesetzte Automaten Anzahl/Leistung (5)	Eingesetzte Roboter Anzahl/Leistung (6)	Kommissionierprinzip (7)	Kommissionierhilfen (8)	Planer der Anlage (P) / Generalunternehmer (G)	Lieferanten: Kommissionier-/Lagerbehälter	Automat/Roboter	Regale	Fördertechnik	Regalbediengeräte	Stapler	Software
Trumpf	Maschinenbau	Ditzingen	2006		Maschinenteile													f		viastore (P)/ Trumpf (G)	SSI Schäfer		SSI Schäfer		viastore		
Volkswagen	Automotive	Baunatal	2006	ca, 40,000	Kleinteile	L 100-300 / B 80-250 / H 2-200	5 g - 3 kg	6,000 / 3,200 Pos,/h	5 / 18	a, c	a	12	pick & pack	2	40,000	Belt Tray Sorter 1 / 6,000	---	b		Volkswagen AG / BEUMER		BEUMER		BEUMER / TGW			BEUMER / Aberle
Wepa	Papier	Müschede	2006		Papierartikel													f		SSI Schäfer			SSI Schäfer		SSI Schäfer		
Wolf Wurst	Lebensmittel	Schmöllen	2006	400	EP /KP	400-600	100–1000 Gramm	35 DS/h	2-schichtig	b, c		5-6						a		Klinkhammer				Klinkhammer			Klinkhammer
OBETA	Großhandel	Berlin	2007	5000	Elektroartikel	5 cm bis 1200 cm	10 g bis 10 kg			b, c		3						a, f		BSS Bohnenberg / BSS Bohnenberg							BSS Bohnenberg

(1) a) SOLL-Kapazität lt. Auslegung der Anlage
b) mittlere tatsächliche Leistung

(2) Wochentage, Stunden/Tag, Ausfüllbeispiel 5/16

(3) a) Stichproben
b) 100 % manuell
c) 100 % Barcode scannen
d) Wiegen
e) RFID
f) Pick-to-Voice

(4) a) Reservehaltung integriert (beispielsweise Durchlaufregale)
b) Reservehaltung getrennt

(5) Artikel je Automat und Stunde. Ausfüllbeispiel: 2/200

(6) Artikel je Roboter und Stunde)

(7) a) auftragsbezogene einstufige Kommissionierung
b) zweistufige Kommissionierung (auftragsbezogene Sortierung in der 2. Stufe)
c) Mann-zu-Ware
d) pick und pack
e) Sonstiges
f) Ware-zu-Mann

(8) a) pick-to-light
b) pick-by-voice (für welchen Anteil der Artikel in %)