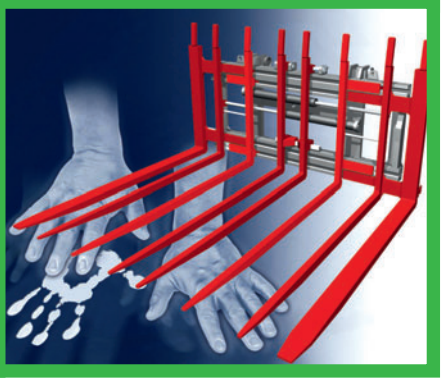
FLURFÖRDERZEUGE

Materialfluss

Anwenderstatistiken 2009:

Fahrerlose Transportsysteme



Anwenderstatistik: Fahrerlose Transportsysteme (FTS)

(Inbetriebnahmen 2007 bis 2008)

Betreiber	Branche	Ort/Land	Transport-gut	Inbetriebnahmejahr	Neuinstallation	Erweiterung	Transporteinheit (TE) [1]	max. Gewicht pro TE [kg]	Lastaufnahmemittel [2]	Kurslänge [m]	Zahl ortsfester Abgabe- und Aufnahmestationen	Anzahl der Fahrzeuge	Fahr-zeugtyp	Steue-rung	Her-steller
Andreas Stihl	Maschinenbau	Waiblingen		2007		●	P	1200	G			3			E&K Automation
Autefa Automation	Textilindustrie	Friedberg		2007	●		S	4000	S			1			E&K Automation
Bellheimer Metallwerke	Metallverarbei-tung	Bellheim	Werkstücke	2007	●		W	1180	G	350	12	2	Phoenix RH-1,2 Mr	PC, LogOS, Funk	MLR System
Benteler	Automobil	Duncan, USA		2007		●	P	k.a.	S			4			E&K Automation
Berglandmilch	Lebensmittelin-dustrie	Pasching, Öster-reich		2007		●	P	1200	R			2			E&K Automation
Betek - Bergbau- und Hartmetalltechnik	Metallindustrie	Aichhalden		2007	●		P	2000	G			1			E&K Automation
Borne Türelemente	Holzindustrie	Trierweiler		2007	●		P	600	G			2			E&K Automation
British American Tobacco	k.A.	Bayreuth	Container	2007		●	C	200	F	80	40	15	BoxRunner 1x200kg	FrogBox (IPC)	Frog AGV Systems
BSH Bosch und Siemens Hausgeräte	Elektroindustrie	Deutschland		2007		●	P	1000	G			6			E&K Automation
ByK	Chemie	Wesel	Chem. Produkte	2007		●	P	1200	F	400	39	1	Phoenix R-1,2 M	PC, LogOS, Funk	MLR System
Cambrex	Pharma	Mailand, Italien		2007	●		P	1000	G			1			E&K Automation
Centro Stampa	Chemieindustrie	Firenze, Italien		2007	●		S	k.a.	S			1			E&K Automation
Daimler	Automobil	Gaggenau		2007		●	B	1500	S			2			E&K Automation
Detroit Diesel	Automobilin-dustrie	Detroit / USA	Montage von LKW-Motoren	2007	●		W	2000	S	620	3	75	montarail inductive	SPS-Steuerung mit W-Lan	Bleichert Förderan-lagen
DOC Kaas	FMCG	Hoogeeven, Niederlande	Boxen	2007	●		C	1200	F	45	26	1	PalletMover (2x1200kg)	FrogBox (IPC)	Frog AGV Systems
Dr. Johannes Heidenhain	Metall- und Elektroindustrie	Traunreut		2007	●		S	k.a.	S			1			E&K Automation
FN Motol	Krankenhaus	Prag, Tschechis-che Republik		2007	●		S	k.a.	S			3			E&K Automation
Ge Jenbacher & CO OHG	Maschinenbau	Jenbach, Öster-reich		2007		●	W	k.a.	S			2			E&K Automation
Giacomini	Metallindustrie	Lago di Orta, italien		2007	●		S	1000	T			6			E&K Automation
Glaxo Smith Kleine	Pharmaindustrie	Großbritannien		2007	●		P	1200	G			2			E&K Automation
Hijos de Rivera	Getränkein-dustrie	Coruna, Spanien		2007		●	P	1400	R			1			E&K Automation
John Deere	Maschinenbau	Mannheim		2007	●		P	1200	G			1			E&K Automation
Julius Blum	Eisenindustrie	Bregenz, Öster-reich		2007	●		P	1400	G			3			E&K Automation
Julius Blum	Eisenindustrie	Hoechst, Öster-reich		2007		●	P	1400	G			1			E&K Automation
KBA (Broghton printers)	Papierindustrie	Herts, Großbri-tannien		2007	●		R	k.a.	G			3			E&K Automation
Klöckner	Kunststoff	Burghausen	Folienrollen	2007	●		R	7000	S	110	5	1	Caesar P-7,0 Mr	I/O Übertra-gung Funk	MLR System
Labertaler heil- und Mineralquellen	Getränkein-dustrie	Schierling		2007	●		P	4800	R			6			E&K Automation
Linde	Maschinenbau	Aschaffenburg		2007		●	P	5000	T			11			E&K Automation
LMC	Möbelbeschläge	Lille/Frankreich	Werkstücke	2007	●		P	1000	G	200	6 Lager-zonen	3	ISI-S RH-1,5 Lr	PC, LogOS, Funk	MLR System
MAN Nutzfahrzeuge Gruppe	Automobil	Steyr, Österreich		2007		●	G	300	S			2			E&K Automation
Marley-Werke	Kunststoff	Wunstorf	Spritzgussteile	2007		●	P, G	1000	G	350	68	1	Phoenix R-1,0 Mr	PC, LogOS, Funk	MLR System

[1] **Transporteinheit:** P = Palette; G = Gitterbox; C = Container; B = Behälter; W = Werkstückträger; R = Rollen/Coils; S = Sonstiges
[2] **Lastaufnahmemittel:** G = Hubgabel; T = Hubtisch; R = Rollenbahn; F = Fördertechnik (Rollen-/Ketten-/Gurtförderer); S = Sonstiges

Anwenderstatistik: Fahrerlose Transportsysteme (FTS)

(Inbetriebnahmen 2007 bis 2008)

Betreiber	Branche	Ort/Land	Transport-gut	Inbetriebnahmejahr	Neuinstallation	Erweiterung	Transporteinheit (TE) [1]	max. Gewicht pro TE [kg]	Lastaufnahmemittel [2]	Kurslänge [m]	Zahl ortsfester Abgabe- und Aufnahmestationen	Anzahl der Fahrzeuge	Fahr-zeugtyp	Steue-rung	Her-steller
Merba BV	Lebensmittel	Oosterhout/ Niederlande	Backzutaten	2007	●		B	1000	S	200	33	13	ISI-S RNH-1,0 M/ISI-S RTT 0,1 M, ISI-S RHH-0,4 M	PC, LogOS, Funk	MLR System
MG Lavorazione	Plastikindustrie	Lanzè di Quinto Vicentino, Italien		2007	●		P	1000	G			2			E&K Automation
Nedtrain	Service	Watergraafs-meer, Nieder-lande	Paletten/Gitter-boxen	2007	●		P, G, C	1000	G	400	400	2	PalletMover (Sideloader, 1000 kg)	FrogBox (IPC)	Frog AGV Systems
Niederrhein Gold	Getränkein-dustrie	Moers		2007	●		P	1200	R			17			E&K Automation
Nordzucker	Lebensmittel	Uelzen		2007		●	P	1400	G			1			E&K Automation
Notox	Automobil	Herlev/Dän-emark	Werkstücke	2007	●		W	1200	G	65	3	1	Phoenix RH-1,2 Mr	Funk	MLR System
Novartis	Pharma	Stein/Schweiz	pharm. Produkte	2007		●	P	2000	F	840	22	1	Caesar 2R-2,0 M	PC, LogOS	MLR System
Osem Group	Maschinenbau	Israel		2007	●		P	1200	R			5			E&K Automation:
Pelliconi	Metallindustrie	Ozzano Emilia, Italien		2007	●		P	1000	G			6			E&K Automation
PET-Verpackungen	Vepackungsin-dustrie	Großbreitenbach		2007		●	P	1000	G			2			E&K Automation
Petersen Allpa	Druckindustrie	Aitrach		2007		●	P	500	G			1			E&K Automation
Pfizer	Pharma	Illertissen	pharm. Produkte	2007		●	C	1100	S	80	16	1	Phoenix BH-1,1 Lr	PC, LogOS, Funk	MLR System
Podravka	Lebensmittel	Koprivnica/ Kroatien	Nahrungsmittel	2007	●		C	1500	F, S	60	24	1	Phoenix F-1,5 Lr	Datenlich-tschranke	MLR System
Porsche	Automobil	Stuttgart	Werkstücke	2007	●		S	200	S	1200	40	15	Caesar PN-0,6 M-XL	PC, LogOS, Funk	MLR System
Porsche	Automobil	Stuttgart	Motoren	2007	●		S	600	S	1200	20	6	Caesar PN-0,6 M	PC, LogOS, Funk	MLR System
Rewe	Handelindustrie	Dortmund		2007		●	P	1000	G			5			E&K Automation
Salmoiraghi	Textilindustrie	Monanz, Italien		2007	●		S	2000	S			5			E&K Automation
Salutas	Pharma	Barleben	pharm. Produkte	2007		●	C	300	S	60	12	2	Phoenix VS-0,5 M	SPS, Funk	MLR System
Sanofi-Aventis	Pharmaindustrie	Frankfurt		2007	●		S	800	R			6			E&K Automation

[1] **Transporteinheit:** P = Palette; G = Gitterbox; C = Container; B = Behälter; W = Werkstückträger; R = Rollen/Coils; S = Sonstiges
[2] **Lastaufnahmemittel:** G = Hubgabel; T = Hubtisch; R = Rollenbahn; F = Fördertechnik (Rollen-/Ketten-/Gurtförderer); S = Sonstiges

Anwenderstatistik: Fahrerlose Transportsysteme (FTS)

(Inbetriebnahmen 2007 bis 2008)

Betreiber	Branche	Ort/Land	Transport-gut	Inbetriebnahmejahr	Neuinstallation	Erweiterung	Transporteinheit (TE) [1]	max. Gewicht pro TE [kg]	Lastaufnahmemittel [2]	Kurslänge [m]	Zahl ortsfester Abgabe- und Aufnahmestationen	Anzahl der Fahrzeuge	Fahr-zeugtyp	Steue-rung	Her-steller
Schoeller & Hoesch	Papier	Gernsbach	Papierrollen und Paletten	2007		●	P, R	3000	R, S	60	4	1	Phoenix BN 3,0 Mr	Funk	MLR System
Scholz	Kunststoff	Kronach	Behälter	2007	●		B	50	F	160	250	1	BoxRunner	FrogBox (IPC)	Frog AGV Systems
Siemens Klinikum	Krankenhaus	Mannheim		2007	●		S	1200	G			1			E&K Automation
Sika AG	Kunststoffind-ustrie	Düdingen, Schweiz		2007	●		P	1200	G			3			E&K Automation
Stiwa	Maschinenbau	Attnang, Öster-reich		2007	●		S	k.a.	S			3			E&K Automation
Swarovski	Glasindustrie	Wattens, Öster-reich		2007		●	S	k.a.	S			1			E&K Automation
Taiwan Power Company	Nukleartechnik	Lungmen/ Taiwan	Fässer	2007	●		P	4800	G	2100	1114	2	Phoenix R-5,0 Mr	PC, LogOS, Funk	MLR System
ThyssenKrupp Steel	Stahlindustrie	Dortmund	Stahlblech	2007	●		R	44000	S	800	12	3	Theo II	Controller/ SPS/Tran-sponder	Götting/Fox
Tintoria Sala	Chemieindustrie	Merone, Italien		2007	●		S	k.a.	S			1			E&K Automation
Universitätsklinikum Magdeburg	Krankenhaus	Magdeburg	Speisen, Wäsche, Abfall, etc.	2007		●	C	400	S	250	4	3	Caesar HP-0,4 M	PC, LogOS, Funk	MLR System
Vento	Klimatechnik	Ourdenaarde/ Belgien	Werkstücke	2007	●		P	500	G	300	14	2	Phoenix R-0,5 Lr	PC, LogOS, Funk	MLR System
Volkswagen	Automobil	Wolfsburg		2007		●	W	200	S			8			E&K Automation
VW	Automobil	Hannover	Werkstücke	2007	●		W	500	S			16	motormouse Z-0,5 p		Nuyts
Walgreens	FMCG	Anderson, USA	Rollwagen	2007	●		S	500	R	800	24	18	SpecialCar-rier (Kom-missionier-fahrzeug)	FrogBox (IPC)	Frog AGV Systems
Walter	Metallverarbei-tung	Münsingen	Metallpulver	2007		●	S	150	S	450	234	1	Phoenix RV-0,1 M	PC, LogOS, Funk	MLR System
Wöhner	Elektrotechnik	Rödental	Behälter	2007		●	B	40	F	750	1200	5	BoxRunner 2x40kg	FrogBox (IPC)	Frog AGV Systems
Zambaiti Parati	Papierindustrie	Albino, Italien		2007		●	S	k.a.	S			1			E&K Automation
Zignago Vetro	Glasindustrie	Fossalta di Portogruaro, Italien		2007		●	S	k.a.	S			1			E&K Automation
Bilstein	Maschinenbau	Hagen	Walzen	2008	●		W	6000	S	130	6	2	Phoenix R-6,0 Mr	PC, LogOS, Funk	MLR System
Cleveland Clinic	Hospital	Cleveland, USA	Container	2008	●		C	400	T	3400	650	82	Contain-erMover (400kg)	FrogBox (IPC)	Frog AGV Systems
Daimler AG	Automobilin-dustrie	Berlin	Kleinladung-sträger	2008		●	B	14000	S	400	2	1	LKW	Controller/ SPS/Tran-sponder	Götting/Fox
Denkhaus	k.A.	Deutschland		2008	●		S	250kg	S	300m	3		E-JET	Siemens S7-200	S-Elektronik
Deutz	Zulieferer	Köln	Montage von LKW-Motoren	2008		●	W	1800	G	165	2	45	montarail inductive	SPS-Steuerung mit W-Lan	Bleichert Förderan-lagen
Fresenius Kabi	Medical	Friedberg	Paletten	2008	●		P	1000	G	600	60	3	PalletMover (Gabel-fahrzeug, 1000kg)	FrogBox (IPC)	Frog AGV Systems
Glatfelter	Papier	Gernsbach	Papierrollen	2008		●	R	6000	S	70	3	1	Caesar 6,0 Mr	PC, LogOS, Funk	MLR System
Greiner	Pharma	Frickenhausen	pharm. Produkte	2008	●		P	1400	G	725	100	2	Phoenix RH-1,4 Mr	PC, LogOS, Funk	MLR System
Hochschule Heilbronn	Wissenschaft, Forschung	Heilbronn, Deutschland	Behälter, Tablare	2008	●		B, S	40	F	140	18	1	BoxRunner 2x40kg	FrogBox (IPC)	Frog AGV Systems

[1] **Transporteinheit:** P = Palette; G = Gitterbox; C = Container; B = Behälter; W = Werkstückträger; R = Rollen/Coils; S = Sonstiges
[2] **Lastaufnahmemittel:** G = Hubgabel; T = Hubtisch; R = Rollenbahn; F = Fördertechnik (Rollen-/Ketten-/Gurtförderer); S = Sonstiges

Anwenderstatistik: Fahrerlose Transportsysteme (FTS)

(Inbetriebnahmen 2007 bis 2008)

Betreiber	Branche	Ort/Land	Transport-gut	Inbetriebnahmejahr	Neuinstallation	Erweiterung	Transporteinheit (TE) [1]	max. Gewicht pro TE [kg]	Lastaufnahmemittel [2]	Kurslänge [m]	Zahl ortsfester Abgabe- und Aufnahmestationen	Anzahl der Fahrzeuge	Fahr-zeugtyp	Steue-rung	Her-steller
ICI	Chemie	Hilden	chem. Produkte	2008	●		P	1500	G	730	348	2	ISI-S RH-1,5 Lr	PC, LogOS, Funk	MLR System
Leopoldina	Krankenhaus	Schweinfurt	Speisen, Wäsche, Medikamente, Abfall, etc.	2008	●		C	400	S	240	54	17	Caesar 0,4 Mr	PC, LogOS, Funk	MLR System
Nedcar	Automobilin-dustrie	Born / Nieder-lande	Subframe Mon-tage	2008	●		W	800	S	100	2	15	montarail inductive	SPS-Steuerung mit W-Lan	Bleichert Förderan-lagen
Nye Ahus	Krankenhaus	Nordbyhagen/ Norwegen	Speisen, Wäsche, Medikamente etc	2008	●		C	500	S	2000	125	22	Caesar HP-0,5 Mr	PC, LogOS, Funk	MLR System
Pfizer	Pharma	Illertissen	Pharm. Produkte	2008		●	B	1100	S	80	16	1	Phoenix BH 1,1 Lr	PC, LogOS, Funk	MLR System
Schönegger	Lebensmittel	Prem	Käse	2008	●		S	4600	G	150	5	1	Phoenix RH-4,6 Mr	PC, LogOS, Funk	MLR System
Universitätsklinikum Düsseldorf	Krankenhaus	Düsseldorft	Speisen, Wäsche, Medikamente etc.	2008	●		C	250	G	440	68	7	Phoenix R-0,3 Mr	PC, LogOS, Funk	MLR System
Wöhner	Elektrotechnik	Rödental	Behälter	2008		●	B	80	F	750	30	1	BoxRunner 1x80kg	FrogBox (IPC)	Frog AGV Systems
ZF	Automobil	Saarbrücken	Werkstücke	2008		●	P, G, B	1500	G	1060	115	1	Phoenix R-1,5 Mr	PC, LogOS, Funk	MLR System
ZF	Zulieferer	Saarbrücken	Montage von Automatikgetrie-ben für PKW	2008		●	W	200	S	195	2	35	montarail inductive	SPS-Steuerung mit W-Lan	Bleichert Förderan-lagen
ZF	Zulieferer	Saarbrücken	Prüfung von Automatikgetrie-ben für PKW	2008		●	W	200	S	210	10	28	montarail inductive	SPS-Steuerung mit W-Lan	Bleichert Förderan-lagen

[1] **Transporteinheit:** P = Palette; G = Gitterbox; C = Container; B = Behälter; W = Werkstückträger; R = Rollen/Coils; S = Sonstiges
[2] **Lastaufnahmemittel:** G = Hubgabel; T = Hubtisch; R = Rollenbahn; F = Fördertechnik (Rollen-/Ketten-/Gurtförderer); S = Sonstiges