

















Marktübersicht: Fördertechnik															
Angebot	Stetigförderer								Individualförderer						
	Bandförderer	Gepäckförderanlagen	Hängeförderer	Hochleistungsorster	Kettenförderer	Rollenförderer	Sortiersysteme	sonstige Stetigförderer	Einschienenbahn	Elektrohängebahn	Elektroschiebebahn	Power + Free	Verschiebewagen	sonstige Individualförderer	
● = Lieferant, X = Hersteller															
<b>ABUS Kransysteme</b>									●						
<b>AE Systeme</b>															
<b>AFB Anlagen- und Filterbau</b>								X					X	X	
<b>AFT Automatisierungs- und Fördertechnik</b> 			X		X	X				X		X			
<b>Alfred Arnold Verladestysteme</b>															
<b>AMI Förder- und Lagertechnik</b> 	X			X	X	X	X	X					X	X	
<b>Ansorix Automation</b>	●				●	●	●	●					●	●	
<b>Ansorix Germany</b>	X				X	X	X	X					X	X	
<b>Ansorix Systems</b>	X				X	X	X	X					X	X	
<b>APE Engineering</b>	X				X	X		X					X	X	
<b>Apullma</b> 	X				X	X	X	X						X	
<b>bAKA Handling Solutions</b>															
<b>Beumer Group</b> 	X	X		X		●	X	X							
<b>Binder GmbH</b>					X	X		X					X	X	
<b>BITO-Lagertechnik</b>													●		
<b>Columbus McKinnon Engineered Products</b>															
<b>Conductix Wampfler</b> 									X						
<b>CTI Systems</b>	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
<b>Daifuku</b>	X	X		X	X	X	X			X	X	X	X		
<b>Dematic</b>	X		X	X	X	X	X	X	●	●	●	●	●	●	
<b>Denios</b>															
<b>Dennerlein Förder- und Lagertechnik</b>	X	X			X	X	X	X					X	X	
<b>Dexion</b> 						●	●								
<b>Dolezych</b>															
<b>Euroroll</b>						X		X					X	X	
<b>F.EE</b>	●		●		X	●				X	●	X			
<b>FAB Fördertechnik und Anlagenbau</b>	X				X	X							X		
<b>Ferag</b>			X		X	X	X	X							
<b>Forbo Siegling</b>															
<b>Förster + Krause</b>	●	●			●	●	●	●					●		
<b>Gebhardt Fördertechnik</b> 	X				X	X	X	X					X	X	
<b>Genkinger</b>															
<b>Gilgen Logistics</b> 	X				X	X	X	X					X	X	

	Shuttle				RBG			Hebezeuge					Sonstiges							
	regalgebunden	Autonom beweglich	Vom Stapler bewegbar	Mit Akku / Batterie	Für Kleinteilelager	Für Palettenlager	Kurvengängige RBG	Aufzüge	Vertikalförderer	Hydraulische Hubtische	Elektrohubtische	Riemenhubtische	Roboterlösungen	Energieversorgung	Datenübertragung	Wartung und Instandhaltung	Räder / Rollen	Bänder / Gurte	Drehtische/ -stationen	
																			X	
						X										X				
										●										
					●	X			X	●	●	●	X			X	X	●	X	
	●			●	●	X	●	●	●	●	●	●	●		●	X			●	
	●			●	●	X	●	X	X	X	X	●	X			X			X	
										X	X				X	X			X	
									X							X		●		
								●	●	●	●	●	●			X		●	●	
	X			X	X	X			X	●	●	●				X			X	
	X	X	X	X	X	X	●													
										X										
														X	X					
	●	●		●				●	●	●	●				●	●			●	
	X			X	X	X			X				X							
	X				X	X			X							X				
									X	●									X	
	●	●	●	●	●	●										●	●	●	●	
																		X		
					X	X		●	X	X	X		X	X	X	X			X	
									X							X				
	●				●	●			●	●	●		●		●	●		X		
	X	X		X	X	X	X	X	X				●			X				
										X	X					X				
					X	X	X	X	X	X	X	X				X			X	

Marktübersicht: Fördertechnik														
Angebot	Stetigförderer								Individualförderer					
	Bandförderer	Gepäckförderanlagen	Hängeförderer	Hochleistungsörter	Kettenförderer	Rollenförderer	Sortiersysteme	sonstige Stetigförderer	Einschienenbahn	Elektrohängebahn	Elektroschiebebahn	Power + Free	Verschiebewagen	sonstige Individualförderer
● = Lieferant, X = Hersteller <b>Habasit</b> 	X	X			X			X						
<b>HaRo Anlagen- und Fördertechnik</b>					X	X	X	X					X	
<b>Hebezone</b>													●	
<b>HTS Hydraulische Transportsysteme</b>														
<b>ifm electronic</b>														
<b>igus</b>														
<b>Indukran</b>	X				X	X		X						
<b>Interroll Fördertechnik</b>	X	●		X		X	X							
<b>Kardex MLOG</b> 	X				X	X		X		X		X	X	
<b>Karl H. Bartels</b>							●							X
<b>Klinkhammer Intralogistics</b>	●			●	●	●	●	●					●	X
<b>Knapp</b> 	X		X	X		X	X	X						
<b>Konecranes</b>														
<b>Laweco Maschinen- und Apparatebau</b>														
<b>LogiConcept</b>	●						●	●						
<b>LT Fördertechnik</b>						X								
<b>LTW Intralogistics</b>	X				●	●		●	X	●			X	●
<b>Maschinenbau Kitz</b>	X				X	X	X	X						X
<b>Max Dörr Förderanlagen</b>	X				X	X		X					X	
<b>Meyer</b>														
<b>MIAS Group</b>													X	
<b>next intralogistics</b>	X		●	●	●	X	X	X	●	●	●	X	●	●
<b>Paul Müller</b>													X	
<b>psb intralogistics</b>	X		X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X
<b>Rauscher F.X.</b>						●								
<b>RBS Förderanlagen</b> 	X		X		X	X	X	X	X				X	X
<b>REMA TEC</b> 	X			●	X	X	●	X					●	
<b>Rhewa Waagenfabrik</b>	●				●	●								
<b>Rollex Fördererlemente</b> 														
<b>Rotom</b>						●								
<b>Saar Lagertechnik</b>													●	
<b>Savoie</b> 	X	X	X			X	X		X	X	X		X	X
<b>Louis Schierholz</b> 			X		X				X	X	X			X
<b>Servus Intralogistics</b>														

Shuttle				RBG			Hebezeuge					Sonstiges							
regalgebunden	Autonom beweglich	Vom Stapler bewegbar	Mit Akku / Batterie	Für Kleinteilelager	Für Palettenlager	Kurvengängige RBG	Aufzüge	Vertikalförderer	Hydraulische Hubtische	Elektrohubtische	Riemenhubtische	Roboterlösungen	Energieversorgung	Datenübertragung	Wartung und Instandhaltung	Räder / Rollen	Bänder / Gurte	Drehtische/-stationen	
	x	x		x	x	x	x	x	x	x			x		x	x	x	x	
										●					●		●		
		x	x	x															
														x	x				
								x	x	x	x		●	●	●	●			
								x	x					x		x	●	●	x
	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x				x				x
	x	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	x	●	●	●	x
	x	x		x								x		x	x				
									x	x	x			x	x				
									●										
				●	x	x		x							x				x
								x	x						x	●	●	x	
	x			x	x				x						x				x
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	x		x		x	x		●	●			●			x				
	x			x					x	●	x				x	●	●	x	
					●	●	●	x	●	x	x	●	●	●	x	●	●	x	
																x			
	●	●		●	●	●	●		●	●									
	x	x		x	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x	x	x	x
								x											
		x		x								x							

## Marktübersicht: Fördertechnik


Angebot	Stetigförderer								Individualförderer					
	Bandförderer	Gepäckförderanlagen	Hängeförderer	Hochleistungsörter	Kettenförderer	Rollenförderer	Sortiersysteme	sonstige Stetigförderer	Einschienenbahn	Elektrohängebahn	Elektroschiebebahn	Power + Free	Verschiebewagen	sonstige Individualförderer
● = Lieferant, X = Hersteller <b>SITLog</b>  Steuerungs- und Informations- technologie für Logistik	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>SIVApplan</b>	●				X	X		X		●		●	X	X
<b>SSI Schäfer</b>	X	●	X	●	X	X	X	X	●	●	●	●	X	X
<b>Stöcklin Logistik</b>					X	X							X	
<b>Stow</b>														
<b>Toyota Material Handling</b>														
<b>Unitechnik Systems</b>	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Vanderlande Industries</b>	X	X	X	X	X	X	X	X					X	
<b>W. Körner</b>														
<b>Wegener + Stapel</b>						X								
<b>Westfalia Logistics Solutions</b>				●	X	X	X	X					X	X
<b>Willecke Hebe- und Fördergeräte</b>														
<b>Wiltse Fördersysteme</b>						X								
<b>Witron Logistik + Informatik</b>	X			X	X	X	X	X					X	X
<b>Yaskawa</b>														



Foto: Interroll

### Interroll Neuer Infeed für Quergurtsorter

Interroll baut seine modularen Plattformlösungen mit einem neuen Einschussförderer, auch Infeed genannt, aus. Dieser ist hervorragend auf das Zusammenspiel mit den Quergurtsortern von Interroll abgestimmt. Die Infeed-Module ermöglichen höhere Einschussgeschwindigkeiten, verringern den Platzbedarf und bieten dadurch ein großes Steigerungspotenzial für den Warendurchsatz von automatischen Sortieranlagen. Gegenüber den Vorgängerlösungen ist der neue Infeed kompakter, leiser und auch für den Transport kleinerer Güter ausgelegt. Zudem kommen Synchron-Trommelmotoren für den Antrieb zum Einsatz, seitlich angebrachten Getriebemotoren sind dadurch überflüssig. Der Einschussförderer besteht zudem aus mehreren, unabhängig voneinander betreibbaren Bandförderern. Die Transportgeschwindigkeiten lassen sich so präzise an die Anforderungen des jeweiligen Sorters anpassen und die Einschussquote der Fördergüter optimieren. *mm*

.....  
 .....  
[www.witron.com](http://www.witron.com)

### Dematic

#### Erstes Roboter-Kommissioniersystem in Australien

Intralogistikspezialist Dematic liefert ihr weltweit erstes Roboter-Kommissioniersystem in Australien aus. Das Roboter Piece Picking Module wurde im neuen Distributionszentrum des Lebensmittelhändlers Drakes Supermarkets, einem der größten unabhängigen Lebensmittelhändler des Landes, in Edinburgh North installiert. Der Roboterarm automatisiert dort die Kommissionierung. Er wählt selbständig einzelne Artikel aus und befördert sie in die vorgesehenen Behälter. Genauigkeit und Produktivität werden dadurch erhöht. Für mehr Produktivität und Effizienz integriert der Lebensmittelhändler neben dem Roboter Piece Picking Module auch das Ware-zur-Person Kommissioniersystem RapidPICK von Dematic sowie das Puffer- und Sequenzierungssystem Dematic Multishuttle. Das nächste Robotersystem dieser Art befindet sich bereits in Malaysia in Planung. *mm*



Foto: Dematic

.....  
 .....  
[www.dematic.com/de](http://www.dematic.com/de)

	Shuttle				RBG			Hebezeuge					Sonstiges						
	regalgebunden	Autonom beweglich	Vom Stapler bewegbar	Mit Akku / Batterie	Für Kleinteilelager	Für Palettenlager	Kurvengängige RBG	Aufzüge	Vertikalförderer	Hydraulische Hubtische	Elektrohubtische	Riemenhubtische	Roboterlösungen	Energieversorgung	Datenübertragung	Wartung und Instandhaltung	Räder / Rollen	Bänder / Gurte	Drehtische/-stationen
	●				●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	×	×	×	×	●	×	×	●	×	●	●	●	●	●	●	×	●	●	×
	×	●	×	×	×	×	●	●	●	●	●	●	●	●	×	×	●	●	×
	×				×	×										×			
	×	×	×	×															
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	×	×	×			●
	×	×		×	×	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
										●	●					●	●	●	
					×	×	×		×	●	×	●				×	●	●	×
								●	●	●	●	●				×			●
					×	×	●		×	●	×	●	●	●	×	×	●	●	×
													×						



Foto: Witron

**Witron**  
Edeka-Logistikzentrum erweitert

Das Logistikzentrum von Edeka Nord in Zarrentin wird um zwei weitere Case Order Machines (COM) vom Generalunternehmer Witron erweitert, welcher bereits das ursprüngliche Verteilzentrum geplant und realisiert hat. Edeka Nord beliefert aus dem 76.000m<sup>2</sup> großen Logistikstandort Zarrentin gut 280 Filialen. Mit den zusätzlichen COMs, vier weiteren Regalbediengeräten und 45.000 Stellplätzen im automatischen Traylager, sowie einem zusätzlichen vollautomatischen Wickler soll das Kommissioniervolumen nochmals deutlich erhöht werden. Die Erweiterung soll zum Ende des dritten Quartals 2019 abgeschlossen sein. Dann sollen dem Logistikzentrum insgesamt 16 Case Order Machines für die vollautomatische Kommissionierung von Handelseinheiten auf Paletten und Rollcontainer zur Verfügung stehen. Gepickt werden soll neben OPM weiterhin mit Hilfe der mechanisierten Witron-Systeme DPS (Dynamic Picking System) und DPP (Display Pallet Picking System). *mm*

www.witron.de

**fetra fechtel**  
Riefengummi schützt vor Verrutschen

Für die bewährten MultiVario-Transporter bietet fetra nun eine weitere Zubehöroption an: das Bekleben der Ladefläche mit Riefengummimatten. Empfindliche Güter lassen sich dadurch schonend von einem Ort zum anderen bewegen. Der Vorteil des MultiVario-Systems von fetra: Die Produkte werden nach Baukastenart mit Steck- und Schraubprinzip zusammengesetzt. Dadurch kann die Ausstattung der MultiVario-Transporter immer wieder für verschiedene Einsatzbereiche verändert oder ergänzt werden. Die Basis bildet ein Wagen in Standardausführung, der variiert werden kann. Im Gegensatz zur Sonderanfertigung entstehen beim MultiVario-System keine längeren Lieferzeiten. Die Ausführung der Ladefläche mit Riefengummi ist optional bestellbar und gewährt einen zuverlässigen Schutz der Güter vor Verrutschen. Das Riefengummi wird passgenau auf die vorhandene Holzwerkstoffplatte geklebt und ist in vier verschiedenen Größen erhältlich. Es ist wasserabweisend und dämpft zudem den Transport über unebene Wege. *mm*



Foto: fetra fechtel

www.fetra.de