

SPÄNEX-Brikettierpressen

... und Reststoffe sind mehr wert

Brikettieren von Spänen und Stäuben

Komplett und effizient

Seit über 60 Jahren werden von SPÄNEX Brikettierpressen hergestellt. Mehr als 3.000 Maschinen im praktischen Einsatz sind der Beweis für die überzeugende Technik, den hohen Qualitätsstandard und das Vertrauen der Kunden aus mehreren Branchen (Holz, Kunststoff, Biomasse, Papier und Metall).

Profitieren auch Sie von unserer Erfahrung und entscheiden Sie sich für eine Brikettierpresse von SPÄNEX.

Vorteilhaftes System

Bei den Bearbeitungsprozessen fallen Reststoffe in Form von Spänen und Stäuben an, die wiederverwert, energetisch genutzt oder entsorgt werden sollen. Für viele Anwendungen stellt die Brikettierung eine Lösungsalternative dar, die beachtenswerte Vorteile aufweist:

- Volumenreduzierung bis zu 90 %
- besseres Handling der Reststoffe
- Herstellung von verkaufbaren Briketts
- Rückgewinnung von Schneidölen und Kühlschmierstoffen
- geringere Einschmelzverluste von Metallbriketts
- Reduzierung des Brand- und Explosionsrisikos durch Feinstaub

Brikettierbare Materialien

Späne und Stäube aus folgenden Materialien sind brikettierbar:

- Massivholz
- Spanplatte, MDF, etc.
- Kunststoffe (PU, Styropor, GFK, etc.)
- Lack- und Schleifstaub
- Papier
- Kartonagen
- Banknoten
- Stahl und Guss
- Aluminium und sonstige Leichtmetalle
- Baumwolle
- Textilien
- Biomasse (Tabak, Reisschalen, Kaffeeschalen, Miscanthus, etc.)

Testpressung

Die Eigenschaften der Materialien sind vielfältig. Oftmals sind Testpressungen erforderlich, um konkrete Aussagen über die Brikettierbarkeit, die erreichbare Qualität der Briketts und die notwendige Aufbereitung des Materials machen zu können. Zu diesem Zweck werden mit zur Verfügung gestellten Originalmaterialien kostenfreie Testpressungen durchgeführt und die Ergebnisse dokumentiert. Die festgestellten Daten sind Grundlage für detaillierte Angebote.

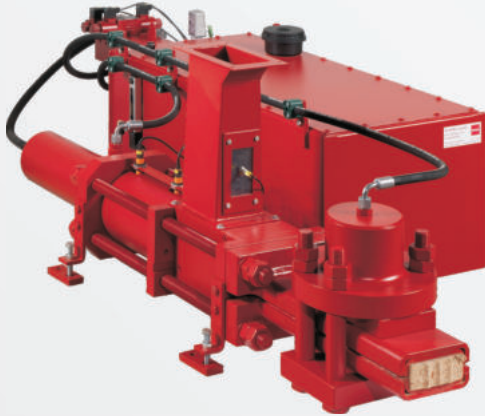


Pluspunkte:

- solide Bauweise
- kompakter Aufbau
- energieoptimierte Hydrauliksysteme
- anwendungsabhängige Pressdrücke (Baureihe SHB HPM)
- hohe Durchsatzleistung
- vollautomatischer 24-Stunden-Betrieb (außer SHB 40)
- komplette Systemlösungen

Baureihen

SHB 40 - 55 ■



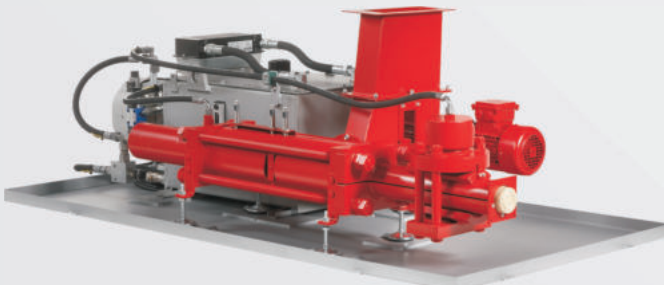
Die Bauweise und das Leistungsvermögen dieser Maschinen sind auf den Einsatz in Verbindung mit Entstaubern abgestimmt. Die Brikettierpressen werden di-



SHB 40 mit Entstauber

rekt unter den Entstaubern angeordnet. Diese Kombination stellt eine kompakte Einheit dar, die üblicherweise direkt in der Werkstatt aufgestellt wird.

SHB RS 55 - 70 ■

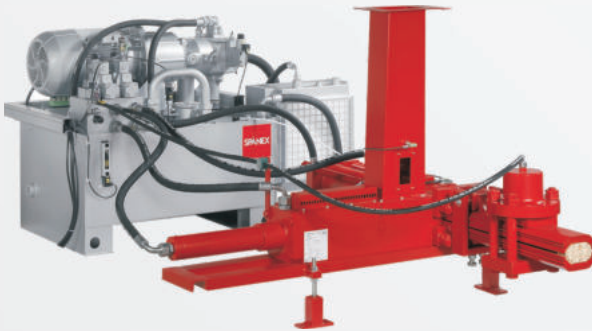


Die Maschinen dieser Baureihe können ebenfalls aufgrund der Bauweise direkt unter Entstaubern angeordnet werden. Aufgrund der höheren Leistung (bis zu 90 kg/h) werden sie häufig auch als Entsorgungseinheit der im Freien aufgestellten Filteranlagen einge-

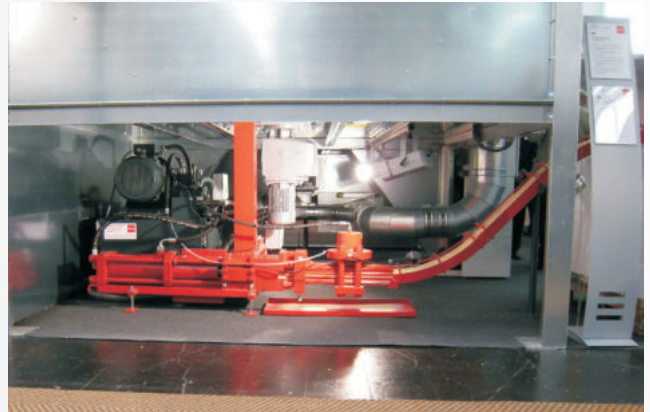


SHB 55 RS mit Entstauber

setzt (siehe Baureihe SHB 60 - 250). Die Maschinen kommen besonders bei der thermischen Nutzung der Briketts in Verbindung mit automatisch beschickten Heizkesselanlagen zum Einsatz.



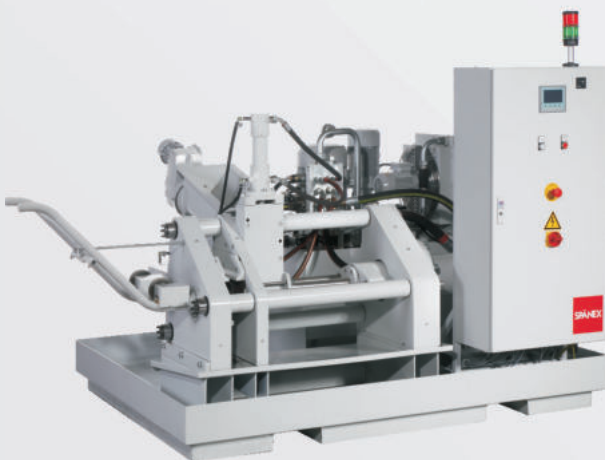
SHB 150 - 250



SHB 250 unter Filtergerät

Die Maschinen der Baureihe SHB 60 - 250 sind häufig Bestandteil der im Freien aufgestellten Filteranlagen. Die Brikettierpressen können platzsparend unterhalb der Behälter angeordnet werden, wobei der Stützenbereich ebenfalls mit den Blechpaneelen der Filtergehäuse zur witterungsgeschützten Aufstellung der Bri-

kettierpressen verkleidet wird. Die Beschickung der Brikettierpresse aus dem Behälter erfolgt direkt über einen Fallschacht oder bei Innenaufstellung über eine dazwischen angeordnete Förderschnecke. Die Briketts können über Transportschienen auch über längere Wegstrecken in Lagerräume oder Silos gefördert werden.



Die Brikettierpressen dieser Baureihe kommen zum Einsatz, wenn Materialien verdichtet werden sollen, die sehr hohe Pressdrücke erfordern. Der Verdichtungsprozess erfolgt abweichend von den anderen Baureihen in einer geschlossenen Presskammer. Das



SHB HPM 60

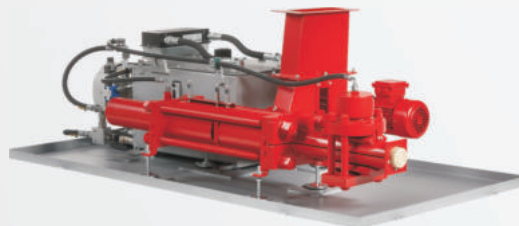
Ergebnis sind Briketts mit besonders hoher Dichte. Der Anwendungsbereich umfasst Späne und Stäube aus dem Metallbereich. Aber auch Sondermaterialien aus dem Holz-, Kunststoff-, Papier- und Biomassensektor werden mit diesen Maschinen brikettiert.

Das Programm

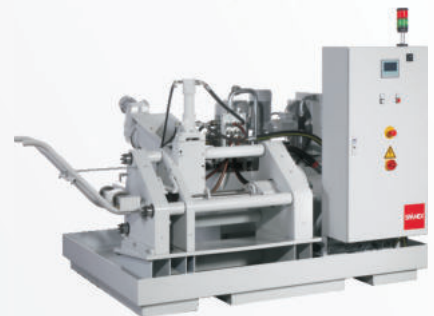
Daten und Fakten im Überblick



SHB 40 - 55



SHB RS 55 - 70



SHB HPM 45 - 120



SHB 60 - 125



SHB 150 - 250

Baureihe	Einheit	SHB 40 - 55	SHB RS 55 - 70	SHB 60 - 250	SHB HPM 45 - 120
Brikettform	mm	120 x 45	Ø 70	125 x 70 **	Ø 45 - 120
Leistung *	kg/h	40 - 70	50 - 90	60 - 250	40 - 2.500
Durchsatz *	m³/h	0,2 - 0,5	0,3 - 0,7	0,5 - 2,0	0,3 - 6,0
Motorleistung	kW	4 - 5,5	4 - 5,5	5,5 - 11	7,5 - 55
Abmessungen LxBxH	m	1,6 x 1,0 x 0,7	1,6 x 1,5 x 0,7	1,5 x 1,5 x 0,7 bis 1,7 x 2,4 x 1,5	1,5 x 1,8 x 1,6 bis 2,2 x 2,7 x 2,7
Gewicht ***	t	0,55 - 0,65	0,50 - 0,60	0,7 - 1,5	2,2 - 9,0

* materialabhängig (Schüttdichte, Struktur, etc.); ** Beckig; *** ohne Ölfüllung

Ausstattungsvarianten:

Baureihen SHB 40 - 55, RS 55 - 70 und 60 - 250

- vergrößerte Presskammer
- verlängerte Brikettierzange
- verstärkter Klemmzylinder
- wechselbarer Verschleißschutz
- Vorwärmer für Hydrauliköl
- elektronische Brikettlängensteuerung

Ausstattungsvarianten:

Baureihe SHB HPM

- Materialaufbereitung
- Fördertechnik
- Ölsprüheinrichtung
- wechselbarer Verschleißschutz
- Vorwärmer für Hydrauliköl
- Emulsionspumpe

SPÄNEX Ihr Partner

Perfekt im Detail

■ Hydraulik

Es werden ausschließlich Hydraulikkomponenten von führenden Herstellern eingesetzt, die weltweit tätig sind. Die Erfahrung aus der Lieferung von mehr als 3.000 hydraulischen Brikettierpressen hat die Richtigkeit dieses Konzeptes bewiesen.

■ Eigener Maschinen- und Schaltungsbau

Die Komponenten des Maschinenkörpers werden auf modernsten Maschinen gefertigt. Durch die Fertigungstiefe können die hohen Qualitätsansprüche unserer Kunden und von uns selbst gesichert eingehalten werden. Ebenso wird die Schaltung mit der Steuerung im Haus entwickelt und von uns gefertigt.

Das erarbeitete Know-How wirkt sich in allen Bereichen zum Vorteil unserer Kunden aus.



Hydraulik



Temperaturüberwachung



Brikettierzange



Touch-Panel

Beratung und Service

Von der Planung bis zur fertigen Anlage ist es ein langer Weg. In allen Phasen steht Ihnen SPÄNEX mit der Kompetenz und Erfahrung aus der Realisierung mehrerer Tausend Projekte zur Seite. Die Anlagen werden von SPÄNEX-Monteuren aufgebaut und von unseren Kundendienst-Technikern in Betrieb genommen. Unser Service, auf Wunsch in Verbindung mit Wartungsverträgen, sichert die lange Lebensdauer und den zuverlässigen Betrieb der Anlagen.



SPÄNEX GmbH

Luft-, Energie- und Umwelttechnik

Otto-Brenner-Straße 6

D-37170 Uslar

Tel.: +49 (0) 5571 304-0

Fax: +49 (0) 5571 304-111

info@spaenex.de

www.spaenex.de

sicher ■ sauber ■ effizient ■