

UNTERNEHMEN

Firmenname:	Gilgen Logistics AG Ihr Partner für Intralogistik-Gesamtsysteme
Schweiz:	Wangentalstrasse 252, CH-3173 Oberwangen Telefon: +41 (31) 9 85 35 35
Deutschland:	Hauert 20, D-44227 Dortmund Telefon: +49 (231) 5880 5340 E-Mail: info@gilgen.com Internet: www.gilgen.com
Geschäftsleitung:	Daniel Gilgen
Gründungsjahr:	1961

Seit über 60 Jahren zuverlässig, innovativ und begeisternd

Als familiengeführtes Unternehmen sind wir eine international führende Anbieterin von Intralogistiksystemen. Unsere Kernkompetenzen umfassen automatische Fördersysteme und Lagerlösungen, Automatisierungen, IT-Lösungen, Verladetechnik und Spezialgeräte. Wir planen, entwickeln und realisieren Intralogistiklösungen, damit unsere Kunden ihre Waren effizient verladen, fördern, lagern und kommissionieren können. Wir überzeugen dabei durch Innovation und Engineering-Kompetenz. Über den gesamten Lebenszyklus sorgen wir für den Werterhalt, die Sicherheit, die Verfügbarkeit und die langfristige Optimierung der Anlagen.

In unseren Produkten und Dienstleistungen steckt Schweizer Ingenieurswissen. Innovationen, Spezifikation sowie Vormontage unserer Anlagen erfolgen an unseren Standorten in der Schweiz. Im täglichen Umgang mit unseren Geschäftspartnern leben wir stets unsere Kernwerte: zuverlässig, innovativ und begeisternd!



PROGRAMM

Alles aus einer Hand

- Beratung / Planung: Gemeinsame Analyse und Ermittlung Ihrer Anforderungen
- Konzepterarbeitung: Erstellung eines durchgängigen und individuellen Logistikkonzeptes
- Realisierung: Projektmanagement, Entwicklung, Engineering, Produktion, Montage, Inbetriebnahme, Systemintegration
- Wartung und 24-h-Support: Den Wert Ihrer Anlage erhalten, hohe Sicherheit und Verfügbarkeit, Soforthilfe rund um die Uhr
- Modernisierung / Retrofit: Mit kleinem Aufwand immer auf dem neuesten Stand

Maßgeschneiderte Komplettlösungen mit Eigenprodukten

- Fördersysteme für Behälter, Stückgüter, Karton und Gebinde
- Fördersysteme für Paletten, Rollwagen und Rollbehälter, als Kombi-System
- Automatische Lagersysteme, Hochregallager, Regalbediengeräte
- Automatische Kleinteilelager für Behälter, Stückgüter, Karton und Gebinde
- Lagerverwaltung- und Materialflusssysteme, Steuerungstechnik
- Verladetechnik, Hebebühnen / Anpassrampen
- Retrofit und Modernisierungen

