

UNTERNEHMEN

| | |
|--------------------------|--|
| Firmenname: | DFT - Dürkopp Fördertechnik GmbH |
| Geschäftssitz: | Potsdamer Str. 190, 33719 Bielefeld Telefon: +49 (0) 521 922760 00 E-Mail: info@duerkopp.com Internet: www.duerkopp.com |
| Geschäftsführung: | Dirk Bockelmann, Johannes Holas, Helmut Schmitz |
| Niederlassungen: | Bielefeld, Gronau |
| Gründungsjahr: | 1995 |
| Mitarbeiter: | 500+ |
| Branchen: | Fashion, Einzelhandel, Großhandel, Pharma, Kosmetik, Post und Paket (KEP), Elektronik, E-Commerce |

Dürkopp Fördertechnik GmbH (DFT)

Die Dürkopp Fördertechnik GmbH mit Sitz in Bielefeld ist ein weltweit führender Anbieter von Automatisierungslösungen für Hängeförder- und Sortiersysteme. Seit der Gründung als Teil der Dürkoppwerke im Jahr 1954 und der Ausgliederung zur eigenständigen GmbH 1995 hat sich DFT kontinuierlich weiterentwickelt.

Mit über 500 Mitarbeitenden und mehr als 340 erfolgreich realisierten Distributionszentren weltweit unterstützt DFT namhafte Marken bei der Optimierung ihrer intralogistischen Prozesse – von der Filialbelieferung über Onlinebestellungen bis hin zum Retourenmanagement. Ein besonderer Meilenstein: Im Jahr 2025 feiert DFT die 100. Anlage mit der bewährten Adaptertechnologie – ein eindrucksvoller Beleg für den hohen Erfahrungsschatz in der Hängefördertechnik.

Die jüngste Innovation, der modulare Push Tray Sorter, steht exemplarisch für den zukunftsorientierten Entwicklungsansatz: hohe Flexibilität, schnelle Integration und maximale Betriebssicherheit. Damit setzt DFT neue Maßstäbe in der automatisierten Sortierung von Hänge- und Liegeware sowie der Versandsortierung.



PROGRAMM

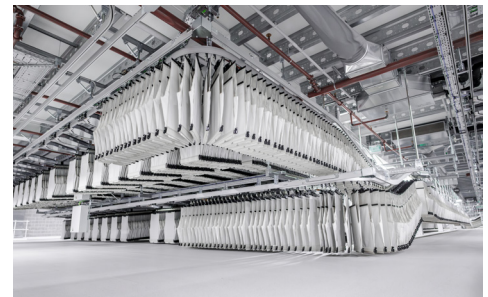
DFT Produktportfolio: Hänge- und Liegewarensortierung

Im Bereich der automatisierten Overhead-Fördertechnik bietet DFT mit **AutoPocket®** und **EcoPocket®** besonders leistungsstarke Taschensorter. Die AutoPocket® ermöglicht die automatische Entladung bei voller Transportgeschwindigkeit und sorgt so für eine hohe Prozessgeschwindigkeit.

Für textile Hängeware stehen mit **EcoFlow®**, **GarmentFlow®** und **EcoTrolley** spezialisierte Systeme zur Verfügung. Die bewährte DFT-Adaptertechnologie mit RFID gewährleistet eine präzise Einzelteilsortierung. Diese Technologien sichern effiziente Abläufe in Wareneingang, E-Commerce-Fulfillment, Filialversorgung und Warenausgang und sind in der Lage, sowohl Liege- als auch Hängeware sowie weitere Artikel aus unterschiedlichen Branchen zu sortieren und zu sequenzieren.

Für die Sortierung von Liegeware bietet DFT Systeme wie **Split Tray Sorter**, **Push Tray Sorter (horizontal/vertikal)** und **Cross Belt Sorter**.

Sie sind für verschiedenste Produktgrößen und Verpackungsarten ausgelegt und überzeugen durch hohe Durchsätze sowie eine energieeffiziente Technik. Die modulare Bauweise des neuen Push Tray Sorter ermöglicht eine schnelle Inbetriebnahme und eine einfache Skalierbarkeit. Standardisierte API-Schnittstellen ermöglichen eine schnelle Integration – perfekt für die Anforderungen moderner Distributionszentren.



Fotos: DFT